様式１号

パッケージ型消火設備　　型　明細書

申請者

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 型式記号 |  | 圧力調整器 | 型式記号　 |  |
| 消火薬剤 | 種類 |  | 最高使用圧力 | MPa |
| 型式番号 |  | 使用基準圧力 | MPa |
| 充填量 | L | 加圧用ガス容器 | 種類 |  |
| ホース | 製造業者名 |  | 本数 |  |
| 型式記号（呼び径） |  | 内容積 | L |
| 構造・材質 |  | 充てん圧力 | MPa |
| 容器弁の型式記号 |  |
| 寸法(長さ×外径×内径) |  | 容器弁の認定番号 |  |
| 消火薬剤貯蔵容器 | 内容積 | L |
| 気密試験圧力 | MPa | 本数 |  |
| 耐圧試験圧力 | MPa | 材質 |  |
| ホース破壊圧力 | MPa | 形状及び接合方法 |  |
| ノズル開閉弁 | 製造業者名 |  |
| 型式記号 |  | 塗装（内装） |  |
| 呼び径 |  | 塗装（外装） |  |
| 構造 |  | 格納箱 | 材質　 |  |
| 材質 |  | 固定方法　 |  |
| ノズル | 口径 | φ　　　　　mm |
| 噴口面積 | ㎟　 | 特記事項　 |
| 材質 |  |
| ホース架 | ホース格納方式 |  |
| 材質 |  |
| 耐食 |  |
| 放射性能 | 放射時間 | 秒(20℃) |
| 放射距離 | ｍ(20℃) |
| 放射量 | L/min(20℃) |
| 使用温度範囲 | 種類 |

様式２号　試験品質計画書

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 試験品目の管理 | 試験の方法 | 試験結果のチェック |
| 試験を実施する職員 | 報告書 |
| 施設及び環境 | 設備及び標準物質 | 計量トレーサビリティと校正 |
| 申　請　者 |  | 一般財団法人日本消防設備安全センター |
| 作成 | 審査 | 承認 | 受 付 | 確 認 | 承 認 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| パッケージ型消火設備　　　型　型式（立会･社内）試験記録表 | 試 験 日 | 　年　月　日　 | 試験立会者 | 付属品　 | 種類 | 項　　目 |
| 試験条件 | 開始時 | 終了時 | 貯蔵容器等 | (内容積）　　（ガスの種類）　　（ガス充填量）　　（本数） |
| 天 気 |  |  | 加圧用ガス容器 | (本数)(畜圧用ガスの種類)(全圧力/20℃)(容器弁の認定番号)(容器弁開放器の型式記号)(安全装置の型式記号) |
| 温 度 |  |  | 実施者 |
| 申請者 |  | 湿 度 |  |  | 圧力調整器定圧作動装置 | (型式記号)　　　　　（設定圧力）　 |
| 型式記号 |  | 試験場所　 |  |
| 製造番号 |  | 放出弁（型式記号)　　　 |
| 試験項目 | 基準値 | 設計値 | 20℃ | 20℃ | 上限温度 | 下限温度 | 試料№　区分　 | 20℃№1 | 20℃№2 | 上限温度№3 | 下限温度№4 |
| №1 | №2 | №3 | №4 |
| 1 | 性能 | 貯蔵容器 | 内容積　　　 L |  |  |  |  |  |  |
| 充填量 kg |  |  |  |  |  |  | 放射前の圧力　Mpa |  |  |  |  |
| 容器内圧力 MPa |  |  |  |  |  |  | 放射後の圧力　Mpa |  |  |  |  |
| 加圧用ガス容器 | 容器番号　 |  |  |  |  |  |  | 放射後の質量　kg |  |  |  |  |
| 内容積 L |  |  |  |  |  |  | 放射量　　　　kg |  |  |  |  |
| 充填量　 kg |  |  |  |  |  |  | 残量　　　 　 kg |  |  |  |  |
| 充填比　 |  |  |  |  |  |  | 放射時間 　　s |  |  |  |  |
| 容器内圧力 MPa |  |  |  |  |  |  | 　 加圧時長さ　m |  |  |  |  |
| 放射前重量 W1　 kg |  |  |  |  |  |  | 　 減圧時長さ　m |  |  |  |  |
| 放射2分後重量　W2 kg |  |  |  |  |  |  | 　 加圧時外径　mm |  |  |  |  |
| 放射後重量　 W3 kg |  |  |  |  |  |  | 　 加圧時外径　mm |  |  |  |  |
| 放射時間　　　 　s | 120 |  |  |  |  |  |  |
| 放射時間　　 　　s　 | 90 |  |  |  |  |  |
| 放射距離　　　 　　m |  |  |  |  |  |  |
| 放射量　　 kg/2min |  |  |  |  |  |  |
| 放射量　　　 kg/min |  |  |  |  |  |  |
| 各部からの漏れ　 |  |  | 良 否 | 良 否 | 良 否 | 良 否 |
| 開閉状況　 |  |  | 良 否 | 良 否 | 良 否 | 良 否 |
| 放出状況　 |  |  | 良 否 | 良 否 | 良 否 | 良 否 |
| 2 | 外観 | 仕上り状況　 |  |  |  |  |  |  |
| 表示　 |  |  |  |  |  |  |
| 3 | 構造形状及び寸法 | 構造・形状及び材質 |  |  |  |  |  |  |
| ホース引出し操作力 |  N |  |  |  |  |  |
| 開閉弁操作力　 |  N |  |  |  |  |  |
| 寸 法 | ノズルの口径 |  mm |  |  |  |  |  |
| ホースの外形 |  mm |  |  |  |  |  |
| ホースの長さ |  m |  |  |  |  |  |
| リール又は架 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | 認定番号 |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 消防用設備等認定委員会 | 判　定 | 合格・補正・不合格 |
| 4 | 耐 圧 | 加圧時間 |  min |  |  |  |  |  | 年月日 | 　　　　　　　　 |
| 圧力 |  MPa |  | 始　終 | 始　終 | 始　終 | 始　終 | 委員長 | 印 |
| 状況 |  |  |  |  |  |  | 水系消火設備等専門委員会 | 判　定 | 良　・否　・保留 |
| 5 | 気 密 | 加圧時間 | mm　 |  |  |  |  |  | 年月日 |  |
| 圧力 | MPa |  | 始　終 | 始　終 | 始　終 | 始　終 | 委員長 | 印 |
| 状況 |  |  |  |  |  |  | 実 施 者 判 定 | 良　・否　・保留 |

様式３号

様式４号

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 一　括　抜　取　申　請　書　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　年　　月　　日一般財団法人日本消防設備安全センター理事長　　　　　　　　　　　　殿 　　　　　　　　　　　　　　　申請者 　　　　　　　　　　　　　　　　　住　所 　　　　　　　　　　　　　　　　　法人の名称 　　　　　　　　　　　　　　　　　代表者の役職及び氏名 　　　　　　　　　　　　　　　　　電話番号　　下記の型式について、認定番号（　　　　　　　　　　号）と一括して個別検査を希望しますので、申請します。記

|  |  |
| --- | --- |
| 設備等の種別 |  |
| 認定番号 | 　　　　　　　　　　　　　号 |
| 型式記号 |  |
| 一括抜取り検査開始希望日 | 　　　年　　　　月　　　　日 |

 |

様式５号

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 個　別　（立　会・社　内）検　査　記　録　表 | 判 定 | 合格　　　　補正　　　　不合格 | 検査日 | 　年　月　日 | 申請者 |  |
| パッケージⅠ型消火設備 | 型式別 | 区分 | 型式記号 | 認定番号  | 受検数 | 製造番号 | 受検総数 | ロット番号　 | 試験条件 |  | 開始時 | 終了時 | 実施者 | 印 |
| Ａ |  |  |  |  |  |  | 天候 |  |  | 印 |
| Ｂ |  |  |  |  | 温度 | ℃ | ℃ | 受検場所 |  | 室内 |
| Ｃ |  |  |  |  | 湿度 | ％ | ％ |  | 屋外 |
| 検査項目・内容 | 型式区分 | 資料・抜取番号　　　＊抜取番号の（　）内には型式区分を記入する。 |
| 特１ | 特２ | 特３ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ａ | Ｂ | Ｃ |  ( ) |  ( ) | ( ) |  ( ) |  ( ) |  ( ) |  ( ) | ( ) |  ( ) |  ( ) |  ( ) |  ( ) |  ( ) |  ( ) |  ( ) |  ( ) |  ( ) |
| 表示 | 表示　　　　目視 |  |  |  | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 |
| 仕上り状況　目視 |  |  |  | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 |
| 寸法・構造・形状 | ホース長さ (L) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ホースリール | 側板径 (mm) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ドラム径 (mm) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ドラム幅 (mm) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ホース架 | 高さ (mm) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 間隔 (mm) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 奥行き (mm) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 架の有効長さ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 架の径 (mm) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ノズル径 (mm) |  |  |  | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 |
| 弁開放力 (N) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ホース引出力 (N) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 構造・形状　 |  |  |  | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 |
| 気　密 | 開始時圧力 (Mpa) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 加圧時間 (min) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 終了時圧力 (Mpa) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 異常の有無　 |  |  |  | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 |
| 耐圧（水圧） | 開始時圧力 (Mpa) |  |  |  |  |  |  | 特　記　事　項 | 測定機器１．２．３． |
| 加圧時間 (min) |  |  |  |  |  |  |
| 終了時圧力 (Mpa) |  |  |  |  |  |  |
| 異常の有無　 |  |  |  |  |  |  |