様式１号

容器弁等の明細書（その１）

申請者

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 型式記号 | | | |  | | 耐圧試験圧力 | ㎫ | | | | 気密試験圧力 | | ㎫ |
| 項目 | | | | | 明細 | | 項目 | | | | | 明細 | |
| 容器弁関係 | 弁箱材料 | 材質 | | |  | | 容　　器　　弁　　関　　係 | 安全装置 | 封板式 | 材質 | |  | |
| 引張強さ又は  降伏点 | | | JIS 　　　　 N/㎟以上 | | 厚さ | | ㎜ | |
| 試験値（平均）　　 N/㎟ | | 耐蝕処理 | |  | |
| 伸率 | | | JIS　　　　　　 ％以上 | | 商標等 | | 商標 社名 その他（　　　） | |
| 試験値（平均）　　　 ％ | | 作動圧力 | | ㎫ ～　 ㎫  （ at ±　　　℃ ） | |
| 質　　　　　　　量 | | | | ㎏ | |
| 寸法 | | 全高さ | | ㎜ | | 溶 栓 式 | 材 質 | |  | |
| 全幅 | | ㎜ | | 溶栓径 | | ㎜ | |
| 全長さ | | ㎜ | | 作動温度 | | ℃～　　℃ (at ±　㎫ ) | |
| 容器取付ねじ | |  | | 吹出面積 | | | ㎟（ 口径　　㎜×数　　) | |
| ガス入口径 | | ㎜ | | 安全装置・破壊板(単独のもの) | 型式記号 | | | |  | |
| ガス出口径 | | ㎜ | | 方式 | | | | 封板式、 溶栓式  封板溶栓式 安全弁 | |
| 弁座口径 | | ㎜ | |
| 弁ストローク | | ㎜ | | 用途 | | | | 貯蔵容器 　貯蔵タンク　配管 | |
| サイフォン管 | | 取付方法 | |  | | 材質 | | | |  | |
| 取付寸法 | |  | | 封板式破壊板 溶栓式 | 寸法 | | | 径　 　㎜ × 厚さ　　㎜ | |
| 導管 | | 取付方法 | |  | | 耐蝕処理 | | |  | |
| 取付寸法 | |  | | 商標等 | | | 商標 社名 その他（　　　） | |
| 開放器 | | 取付方法 | |  | | 作動圧力 | | | ㎫ ～　 ㎫  （ at ±　　　℃ ） | |
| 取付寸法 | |  | |
| 作動用封板 | | 材質 | |  | | 溶栓径 | | | ㎜ | |
| 厚さ | | ㎜ | | 作動温度 | | | ℃～　　℃(at ±　　㎫ ) | |
| 耐蝕処理 | |  | | 耐圧試験圧力 | | | | ㎫ | |
| 商標等 | | 商標　　社名　その他（　　 　　） | | 安全弁 | 上限値 | | | ㎫ | |
| 最低作動圧力 | | ㎫ | | 吹出し圧力 | | | ㎫ | |
| 安全装置 | | 装置の有無 | | 有　無 　(単独のものを除く。) | | 吹上り圧力 | | | ㎫ | |
| 方式 | | 封板式、 溶栓式  封板溶栓式 | | 吹出面積 | | | | ㎟  ( 口径　　　㎜×数　　　) | |

(備考)１．単独の安全装置の場合には「使用する容器｣及び｢使用するガス｣欄に必ず記載のこと。

　　 ２．｢耐圧試験圧力と破壊値との関係｣は、破壊値／耐圧試験圧力の値とする。

一般財団法人日本消防設備安全センター

様式１-１号

容　器　弁　等　の　明　細　書（その２）

申請者

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 型式記号 | | |  | | 耐圧試験圧力 | ㎫ | | | 気密試験圧力 | | | ㎫ | |
| **使用するガス** | | | | | | | ① | ② | | ③ | ④ | | ⑤ |
| 充填ガス名 | | | | | | |  |  | |  |  | |  |
| 最大充填量 | | | | | | |  |  | |  |  | |  |
| 圧力等最高使用 | 圧縮ガス | | | 35℃における容器内部圧力 | | | ㎫ | ㎫ | | ㎫ | ㎫ | | ㎫ |
| 液化又は混合ガス | | | 48℃における容器内部圧力 | | | ㎫ | ㎫ | | ㎫ | ㎫ | | ㎫ |
| 40℃における容器内部圧力 | | | ㎫ | ㎫ | | ㎫ | ㎫ | | ㎫ |
| **使用する容器等** | | | | | | | ① | ② | | ③ | ④ | | ⑤ |
| 材　質 | | | | | | |  |  | |  |  | |  |
| 呼び内容積 | | | | | | |  |  | |  |  | |  |
| 外径×高さ | | | | | | |  |  | |  |  | |  |
| 耐圧試験圧力 | | | | | | |  |  | |  |  | |  |
| 耐圧試験圧力値と破壊値との関係 | | | | | | |  |  | |  |  | |  |
| **付属品関係** | | | | | | | ① | ② | | ③ | ④ | | ⑤ |
| サイフォン管 | 材　質 | | | | | |  |  | |  |  | |  |
| 寸法（外径×内径×長さ） | | | | | |  |  | |  |  | |  |
| 接続方法 | | | | | |  |  | |  |  | |  |
| 導　管 | 材　質 | | | | | |  |  | |  |  | |  |
| 寸法（内径×長さ） | | | | | |  |  | |  |  | |  |
| 耐圧試験圧力 | | | | | |  |  | |  |  | |  |
| 接続方法 | | | | | |  |  | |  |  | |  |
| 開放器容器弁 | 型式記号 | | | | | |  |  | |  |  | |  |
| 開放方式 | | | | | |  |  | |  |  | |  |
| 接続方式 | | | | | |  |  | |  |  | |  |
| 付属品組合せによる等価管長 | Ａ | 容器○＋サイフォン○＋導管○＋当該容器弁＝　　　　　　　　　　ｍ | | | | | | | | | | | |
| （ STPG　　　　　　　、スケジュール　　　　　　、　　　　　　Ａ相当 ） | | | | | | | | | | | |
| Ｂ |  | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Ｃ |  | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Ｄ |  | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Ｆ |  | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |

一般財団法人日本消防設備安全センター

様式２号　試験品質計画書

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 試験品目の管理 | 試験の方法 | 試験結果のチェック | | | | | | |
| 試験を実施する職員 | 報告書 | | | | | | |
| 施設及び環境 | 設備及び標準物質 | 計量トレーサビリィティと校正 | | | | | | |
| 申請者 | | |  | 一般財団法人日本消防設備安全センター | | |
| 作成 | 審査 | 承認 | 受付 | 確認 | 承認 |
|  |  |  |  |  |  |

様式３号（その１）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 貯蔵容器容器弁  加圧用ガス容器容器弁  起動用ガス容器容器弁  型式（立会・社内）試験記録表 | | | | | | | | | | | | | | | 試 験 年 月 日 | | | ・　・ | | | | ・　・ | | | ・　・ | | | | 試験立会者 | | 印 | | | | 特　記　事　項 |
|  | | | 開始時 | | 終了時 | | 開始時 | | 終了時 | 開始時 | | 終了時 | | 印 | | | |  |
| 試験条件 | 天　　　候 | |  | |  | |  | |  |  | |  | | 印 | | | |
| 温　　　度 | |  | |  | |  | |  |  | |  | | 試験実施者 | | 印 | | | |
| 湿　　　度 | |  | |  | |  | |  |  | |  | | 印 | | | |
| 申 請 者 | |  | | | | | 受検場所 | |  | | | | | | 場　　　所 | | 屋内・屋外 | | | | 屋内・屋外 | | | 屋内・屋外 | | | | 印 | | | |
| 型式記号 | |  | | | | |  | |  | | | | | | 試 験 実 施 項 目 | | | |  | | |  | | |  | | | | 印 | | | |
| 順序 | 試　　験　　項　　目　　と　　仕　　様 | | | | | | | | | | | | | | | 試料番号（製造番号） | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| １ | ２ | | ３ | | ４ | | ５ | | ６ | ７ | | ８ | | ９ | | 10 | 11 | 12 |
|  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| １ | 性　能　（　作　動　） | | 高　温 | | 〔 | ＋　40℃  ±　２deg  温水２ｈ以上  ３本 | | 〕 |  | | 容　　　器 | 容器番号 | | | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| 内 容 積 ＶＬ | | | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| 充 塡 量 　Wkg | | | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| 低　温 | | 〔 | ＋　20℃  ±　３deg  24ｈ以上  ３本 | | 〕 |  | | 充 塡 比 (v/w) | | | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| 充塡圧力 　MPa | | | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| 高温・低温の別 | | | | | 高 | 高 | | 高 | | 低 | | 低 | | 低 |  | |  | |  | |  |  |  |
| 作動状況 | | | | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 |  | |  | |  | |  |  |  |
| ２ | ね　じ  ネック | | 限界ゲージ（止り、通り）及びピッチゲージ使用 | | | | | | | | | | | | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | |  |  |  |
| ３ | 衝　撃 | | ボンベキャップ、サイフォン管付でコンクリート上ベニヤ板厚12mm以下、転倒３回３本（低温２本、高温１本） | | | | | | | | | | 異状の  有　無 | | |  |  | | 有・無 | |  | | 有・無 | | 有・無 |  | |  | |  | |  |  |  |
| ４ | (一般)  気　密 | | Ｐ40°以上の窒素又は空気圧を５min以上水槽浸漬 | | | | | | | | | 開始時圧力　　MPa | | | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| 終了時圧力　　MPa | | | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| ５－１ | (気密)  衝　撃 | | 開始時圧力　　MPa | | | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| 終了時圧力　　MPa | | | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| ５－２ | 振　　動 | | Ｐ20°以上の窒素又は空気圧を加えて全振巾２mm2,000回一分間１h以上３本（低温１本、高温２本） | | | | | | 前後  方向 | | | 開始時圧力　　MPa | | | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| 終了時圧力　　MPa | | | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| 左右  方向 | | | 開始時圧力　　MPa | | | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| 終了時圧力　　MPa | | | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| 気密 | Ｐ40°以上の窒素又は空気圧を５min以上水槽浸漬 | | | | | | | | 開始時圧力　　MPa | | | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| 終了時圧力　　MPa | | | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| ６－１ | 安 全 装 置 | | 封　板 | | | | | 申請破壊圧力範囲　　　　　MPa | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 破　壊　圧　力　Ｐ　　　　MPa | | | | | | | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| 60℃＋５degに５分間以上  Ｐmin＝作動圧力下限値  平均加圧速度≦0.69MPa/s | | | | | Ｐmin×0.5(　　　MPa)より破壊までの時間　ｔ　　　　　　　　 sec | | | | | | | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| 平均加  圧速度 | |  | | | | MPa/s | |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |  |  |

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　 一般財団法人日本消防設備安全センター

様式３号（そ 様式３号（その２）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 順序 | 試験項目と仕様 | | | | | 試料番号（製造番号） | | | | | | | | | | | | 特記事項 |
| １ | ２ | ３ | ４ | ５ | ６ | ７ | ８ | ９ | 10 | 11 | 12 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ６－２ | 安全装置 | 溶　栓 | | 申 請 作 動 温 度 範 囲　　　　 ℃ | |  | | | | | | | | | | | |
| 開　 　始　 　温　 　度　　ＴO　℃ | |  | | | | | | | | | | | |
| 設定温度より10℃低い温度から開始  平均昇温速度は１℃/min以下 | | 昇温開始より作動までの時間  ｔ　　　　　min | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 作　 　動　 　温　 　度　　ＴＷ　　℃ | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 平均昇温速度 （℃/min） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 加　　　　 圧　　　　 力　　　　 MPa | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ６－３ | 封板・溶栓（同時） | 下　限 | 溶　栓　下　限　温　度 Ｔmin ℃ | |  | | | | | | | | | | | |
| 下限温度に５分間以上 | 加　　　　 圧　　　　 力　　　　 MPa | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 封板破壊の有無 | | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 | 有・無 |
| 上　限 | 溶　栓　上　限　温　度 Ｔmax ℃ | |  | | | | | | | | | | | |
| 下限温度より溶融温度までの時間  ｔ　　　　　min | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 溶　 　融　 　温　 　度　　Ｔ　　℃ | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 下限からの平均昇温速度１℃/min以内  平均加圧速度0.69MPa/s以内 | 平均昇温速度 （℃/min） | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ｐmin×0.5（　　　MPa）より破壊まで  の時間　　　　　　　ｔ　　　　　sec | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 破　 　壊　 　圧　 　力　Ｐ　　MPa | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 平均加  圧速度 | （ MPa ） |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ７ | 耐　圧 | 申請圧力値（　　　　MPa）  ２分間以上 | | 開始時圧力　　　　　　MPa | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 終了時圧力　　　　　　MPa | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ８ | 外　観 | 表示 | | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 |
| 仕上り状況 | | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 |
| ９ | 構　造  形　状  寸法等 | 構造及び形状 | | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 |
| 寸　　　　　　　法 | 全長さ　　　　　　　　　mm | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 全高さ　　　　　　　　　mm | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 弁箱幅　　　　　　　　　mm | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ガス入口径　　　　　　　　　mm | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ガス出口径　　　　　　　　　mm | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ネックねじ | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 出口ねじ | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| サイフォン管取付けねじ | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 弁ストローク　　　　　　　　　mm | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 弁座口径　　　　　　　　　mm | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 開放器接続ねじ | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

一般財団法人日本消防設備安全センター

様式３号（その３）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 順序 | 試　　験　　項　　目　　と　　仕　　様 | | | | | 試　料　番　号 | | | 試　料　番　号 | | | 試　料　番　号 | | | | 特　記　事　項 |
| １回目 | ２回目 | ３回目 | １回目 | ２回目 | ３回目 | １回目 | | ２回目 | ３回目 |  |
| 10 | 等価管長 |  | 試験品組合せ区分 | | |  | | |  | | |  | | | |
|  | 換算等価管の仕様 | | |  | | |  | | |  | | | |
|  | 水　　　　　　　 　温　　　　 　　℃ | | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |
|  | 流　　　　　　 　量　　　　　 kg/s | | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |
|  | 差 圧 (圧 　損)　　　　　　MPa | | | ／ | ／ | ／ | ／ | ／ | ／ | ／ | | ／ | ／ |
|  | 容 器 内 圧 力　　 　　　MPa | | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |
|  | Re　　　　　　　×104 | | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |
|  | 計算等価管長　　Ｌ 　　　ｍ | | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |
|  | ３回の平均等価管長　　Ｌ　　　 ｍ | | |  | | |  | | |  | | | |
| 11 | 引張り | ４号  試験片 | 試料番号 | | | １ | | | ２ | | | ３ | | | |
| 材料区分　 　JIS | | |  | | |  | | |  | | | |
| 引張荷重　 Ｐmax　Ｎ | | |  | | |  | | |  | | | |
| 試験片の径　 do　 mm | | |  | | |  | | |  | | | |
| 標点距離の変化　 前ℓ０／後ℓ | | | （　ℓ　）－（　ℓ０　）＝ | | | （　ℓ　）－（　ℓ０　）＝ | | | （　ℓ　）－（　ℓ０　）＝ | | | |
| 引張強さ　δＢ＝ |  | Ｎ/㎟ |  | | |  | | |  | | | |
| 伸 び 率　　δ＝ |  | ×100％ |  | | |  | | |  | | | |
| 備　　　　　　　　　　　　　　　考 |  | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | 認　定　番　号 | | |  |
| 消防用設備等  認定委員会 | | 判　定 | 合格 不合格 補正 |
| 年月日 |  |
| 委員長 | 印 |
| ガス系消火設備  等専門委員会 | | 判　定 | 良　　否　　保留 |
| 年月日 |  |
| 委員長 | 印 |
| 実　施　者　判　定 | | | 良　　否　　保留 |

一般財団法人日本消防設備安全センター

様式４号

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 一　括　抜　取　申　請　書  　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　年　　月　　日  一般財団法人日本消防設備安全センター  理事長　　　　　　　　　　　　殿  　　　　　　　　　　　　　　　申請者  　　　　　　　　　　　　　　　　　住　所  　　　　　　　　　　　　　　　　　法人の名称  　　　　　　　　　　　　　　　　　代表者の役職及び氏名  　　　　　　　　　　　　　　　　　電話番号  　　下記の型式について、認定番号（　　　　　　　　　　号）と一括して個別検査を  希望しますので、申請します。  記     |  |  | | --- | --- | | 設備等の種別 |  | | 認定番号 | 号 | | 型式記号 |  | | 一括抜取り検査  開始希望日 | 年　　　　月　　　　日 | |

様式５号

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 個　別　（　立　会　・　社　内　）　検　査　記　録　表 | | | | | | | | | | | | 判　　　定 | | | 合格　補正　不合格 | | | | | | | | 検査年月日 | | | 年　　月　　日 | | | | | 申請者 | | |  | | | | | |
| 容　　器　　弁　　等 | | | | 型式別 | | 区　分 | | 記　　　号 | | | | 番　　　号 | | | 受 検 数 | | | 受検総数 | | ロット番号 | | | 検 査 条 件 |  | | 開始時 | | 終了時 | | | 実施者 | | | 印 | | | | | |
| Ａ | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | | | 天　候 | |  | |  | | | 印 | | | | | |
| Ｂ | |  | | | |  | | |  | | | 温　度 | | ℃ | | ℃ | | | 受検場所 | | |  | | | | | 屋内  屋外 |
| Ｃ | |  | | | |  | | |  | | | 湿　度 | | ％ | | ％ | | |
| 検 査 項 目 ・ 内 容 | | | 型　　式　　区　　分 | | | | | | 試　料　・　抜　取　番　号　　　　　　　　　　＊抜取番号の（　　）内には、型式区分を記入する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| １ | ２ | ３ | | ４ | ５ | | ６ | ７ | | ８ | | ９ | 10 | | | 11 | 12 | 13 | | 14 | 15 | | 16 | 17 | | 18 | 19 | 20 | 特　記　事　項 | |
| Ａ | | Ｂ | | Ｃ | | (　) | (　) | (　) | | (　) | (　) | | (　) | (　) | | (　) | | (　) | (　) | | | (　) | (　) | (　) | | (　) | (　) | | (　) | (　) | | (　) | (　) | (　) |
| １ | 外　観 | 表示 |  | |  | |  | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | 良・否 |  | |
| 仕上り状況 |  | |  | |  | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | 良・否 |
|  |  | |  | |  | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  | | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  |  |  |
| ２ | 寸　法　・　構　造　・　形　状 | 構造及び形状 |  | |  | |  | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | 良・否 |
| 全長さ(Ｌ) | mm | | mm | | mm | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  | | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  |  |  |
| 全高さ(Ｈ) | mm | | mm | | mm | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  | | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  |  |  |
| 弁箱幅(Ｗ) | mm | | mm | | mm | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  | | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  |  |  |
| ガス入口径 | mm | | mm | | mm | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | 良・否 |
| ガス出口径 | mm | | mm | | mm | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | 良・否 |
| ネックねじ |  | |  | |  | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | 良・否 |
| 出口ねじ |  | |  | |  | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | 良・否 |
| 開放器取付ねじ |  | |  | |  | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | 良・否 |
| サイフォン管取付ねじ |  | |  | |  | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | | 良・否 | 良・否 | 良・否 |
|  |  | |  | |  | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  | | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  |  |  |
| ３ | 気密 | 開始時圧力 | MPa | | MPa | | MPa | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  | | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  |  |  |
| 終了時圧力 |  |  |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  | | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  |  |  |
| ４ | 安　　全　　装　　置 | 溶栓下限温度 | ℃ | | ℃ | | ℃ | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 加圧力 | MPa | | MPa | | MPa | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  | | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  |  |  |
| 封板破壊の有無 |  | |  | |  | | 有・無 | 有・無 | 有・無 | | 有・無 | 有・無 | | 有・無 | 有・無 | | 有・無 | | 有・無 | 有・無 | | | 有・無 | 有・無 | 有・無 | | 有・無 | 有・無 | | 有・無 | 有・無 | | 有・無 | 有・無 | 有・無 |
| 溶栓上限温度 | ℃ | | ℃ | | ℃ | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ☆破壊圧力 | MPa | | MPa | | MPa | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  | | |  |  |  | |  |  | | | | | | | |
| ☆破壊までの時間 | sec | | sec | | sec | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  | | |  |  |  | |  | （MPaから破壊までの時間） | | | | | | | |
| ☆平均加圧速度 | MPa/s | | MPa/s | | MPa/s | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  | | |  |  |  | |  |  | | | | | | | |
| 溶栓溶融温度 | ℃ | | ℃ | | ℃ | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  | | |  |  |  | |  |
| 溶融温度までの時間 | min | | min | | min | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  | | |  |  |  | |  | （下限温度から溶栓溶温度までの時間） | | | | | | | |
| 平均昇温速度 | ℃/min | | ℃/min | | ℃/min | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  | | |  |  |  | |  | （注）☆印は封板式の場合に記載する。 | | | | | | | |
|  |  | |  | |  | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  | | |  |  |  | |  |
| ５ | 耐圧 | 開始時圧力 | MPa | | MPa | | MPa | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  | | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  |  |  |
| 終了時圧力 |  |  |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  | | |  |  |  | |  |  | |  |  | |  |  |  |

一般財団法人日本消防設備安全センター